



RECYCLA

Dai rifiuti industriali,
l'energia che si rigenera



 **RECYCLA**
Società del Gruppo Herambiente

IL PRIMO OPERATORE ITALIANO NELLA GESTIONE DEI RIFIUTI INDUSTRIALI

Recycla è una società controllata da Herambiente Servizi Industriali, società del Gruppo Herambiente, leader nazionale nel trattamento e recupero dei rifiuti e prima realtà italiana nella gestione di quelli provenienti dalle attività produttive.

Il know-how di Recycla si integra quindi con l'esperienza di un grande Gruppo, che mette a disposizione la più ampia dotazione impiantistica del Paese per il trattamento e il recupero dei rifiuti, con circa 100 impianti, occupandosi di

tutte le tipologie e coprendo con i suoi servizi e la sua rete commerciale l'intero territorio nazionale.

Grazie alla nostra vasta gamma di soluzioni tecnologicamente avanzate e in continua evoluzione, lavoriamo con i nostri clienti per massimizzare recupero e riciclo, nell'ottica dell'economia circolare e dello sviluppo di processi aziendali sostenibili. Supportati dall'expertise di Herambiente, pioniere nelle tecnologie d'avanguardia, facciamo del rifiuto una risorsa, per il recupero di materia ed energia.

RECYCLA È GIÀ AL FIANCO DI OLTRE 700 CLIENTI, ATTIVI NEI PIÙ DIVERSI SETTORI:



CALZATURIFICI



CONCERIE



COSMESI



ACCESSORI MODA



PRODUZIONE
MOBILI



GRAFICA



METALMECCANICO



OCCHIALERIA



PRODUZIONE
DI MATERIE
PLASTICHE



TRATTAMENTO
VERNICIATURA
METALLICA E LEGNO



PACKAGING



CHIMICO-
FARMACEUTICO

Resana (Tv) - stoccaggio e trattamento di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi solidi e fangosi; cernita per il recupero di materia e compattazione.

Maniago (Pn) - laboratori, stoccaggio rifiuti, impianto di produzione di combustibile alternativo, impianto per la cernita e triturazione degli imballaggi contaminati.



UNA RISPOSTA AD OGNI ESIGENZA

Con Recycla puoi avere un referente unico al tuo fianco per tutti i processi di gestione dei rifiuti, ottimizzando le risorse sia all'interno della tua azienda che in fase di trattamento nei nostri impianti, potendo contare anche sull'ampio ventaglio di possibilità e di servizi a valore aggiunto offerte da Herambiente Servizi Industriali. Forniamo **consulenza, supporti gestionali, analisi di laboratorio e assistenza** lungo tutto il percorso, mettendo a disposizione una filiera totalmente certificata.

Grazie al nostro know-how e al parco impiantistico di Herambiente, ogni tipologia di rifiuto solido o liquido, pericoloso o non pericoloso, trova la propria destinazione di riciclo e recupero. L'approccio di Recycla supera il classico servizio di raccolta, trasporto e smaltimento finale dei rifiuti a favore di una metodologia di tipo consulenziale, con consulenti commerciali e assistenti tecnici dedicati per ogni cliente.



SOLUZIONI SU MISURA

Da oltre vent'anni siamo al fianco di aziende manifatturiere e imprese artigiane per una gestione dei rifiuti completa, efficiente e innovativa. Grazie alla dislocazione sul territorio e alla grande capacità ricettiva dei nostri impianti, siamo in grado di **garantire la gestione dei rifiuti alle aziende del Nord e Centro Italia** (Emilia-Romagna,

Friuli-Venezia Giulia, Lombardia, Marche, Trentino-Alto Adige, Veneto). Forti dell'esperienza acquisita con oltre 1,5 milioni di tonnellate di rifiuti industriali trattati ogni anno da HASI, offriamo **pacchetti di servizi personalizzati**, per una gestione sempre più integrata dell'intero ciclo dei rifiuti prodotti in azienda.

OFFERTE PERSONALIZZATE



ECOSTART

Raccolta, trasporto e trattamento dei principali rifiuti e scarti di produzione generati dalle piccole e medie imprese.



ECOL360°

Il pacchetto chiavi in mano personalizzato sul cliente che lo libera dalla gestione dei propri scarti, garantendo importanti performance di sostenibilità, opportunamente monitorate e certificate.



ECOTEX360°

Il noleggio di panni tecnici lavabili e riutilizzabili, impiegabili per la pulizia industriale, manutenzione e lo sgrassaggio di attrezzature e parti meccaniche. Sono compresi anche ritiro, lavaggio e riconsegna dei panni puliti.

UN NUOVO IMPIANTO CHE RECUPERA GLI IMBALLAGGI CONTAMINATI

Per aumentare lo spettro delle materie rigenerabili al servizio delle aziende, l'ultimo nato in casa Recycla è un impianto per rimuovere il materiale pericoloso e/o contaminante come vernici, colle, adesivi e polveri dagli imballaggi industriali, che vengono così rivalorizzati trovando nuova vita nella filiera del recupero.



CON ECOL360° I TUOI RIFIUTI SONO LA NOSTRA PRIORITÀ

Con ECOL360° offriamo un servizio per la gestione completa dei rifiuti della tua azienda, mettendo a disposizione una filiera corta e garantita: ci assumiamo l'intera responsabilità del processo, ti solleviamo dalla **compilazione del registro MUD dei rifiuti** e da tutte le altre pratiche burocratiche, puoi **tracciare ogni fase della gestione** perché avvengono tutte all'interno dei nostri stabilimenti, e hai la sicurezza di avere un **servizio certificato** e in linea con i principi dell'economia circolare.

GARANZIA DI UNA FILIERA CORTA E CERTIFICATA

- unico interlocutore;
- servizio certificato;
- innovazione tecnologica nella rivalorizzazione del rifiuto;
- gestione dei rifiuti personalizzata secondo l'attività produttiva;
- tracciabilità del rifiuto in tutta la filiera;
- semplificazione burocratica con l'esclusivo portale ECOL360°;
- programmazione annuale dei ritiri;
- servizio sempre garantito;
- fornitura di imballi ecosostenibili;
- soluzioni per il cleaning in azienda (ECOTEX360°).



ECOL360° COMPRENDE ANCHE UN SERVIZIO DI FORMAZIONE DEDICATO AI CLIENTI

PEOPLE360° è il piano di formazione integrato che coinvolge le figure addette alla filiera ambientale per aggiornare le competenze e favorire comportamenti sempre più sicuri e virtuosi.

UN SERVIZIO CERTIFICATO PER LA TUA AZIENDA

Le certificazioni acquisite garantiscono un **eccellente livello qualitativo** di tutte le nostre strutture e attività aziendali e testimoniano il costante impegno per la salvaguardia delle risorse, il risparmio energetico, il controllo dei rischi, lo sviluppo di nuove tecnologie per la **prevenzione e la riduzione degli impatti ambientali diretti e indiretti**. Non solo. Abbiamo anche scelto

di condividere questo modello di qualità con i clienti, **applicando la Certificazione Ambientale ISO 14001 all'erogazione dei nostri servizi** e permettendo loro di accedere a tutti i vantaggi: la garanzia di un approccio sistematico alla sostenibilità ambientale comprende anche una riduzione degli sprechi e un costante controllo degli indicatori di performance ambientale.



**9001:2015
SISTEMA DI GESTIONE
DELLA QUALITÀ**



**14001:2015
SISTEMA DI GESTIONE
AMBIENTALE**



**45001:2018
SISTEMA DI GESTIONE
DELLA SICUREZZA E DELLA
SALUTE DEI LAVORATORI**



**ACCREDITA 1263
LABORATORIO ANALISI CHIMICHE
E DI PROCESSO ACCREDITATO AI SENSI
DELLA NORMA UNI EN ISO/IEC 17025**

LA RENDICONTAZIONE DELLA SOSTENIBILITÀ

Attraverso la redazione di un vero e proprio report di sostenibilità, Recycla **rendiconta ai propri clienti i risultati ambientali delle loro performance** ascrivibili alla gestione ottimizzata dei rifiuti in termini di circolarità e transizione energetica. La corretta applicazione del disciplinare tecnico di rendicontazione è verificata dall'ente di certificazione **Bureau Veritas**.



NUOVA ENERGIA DAI RIFIUTI NON RICICLABILI

L'agire responsabilmente guida le azioni di Recycla. Crediamo nel progettare un futuro più sostenibile insieme ai nostri clienti e per questo abbiamo sviluppato, secondo i principi dell'economia circolare, una esclusiva **gestione completa di rivalorizzazione del rifiuto non riciclabile**, che, trasformato, rinasce come combustibile alternativo da rifiuti solidi e liquidi.

LO SCARTO DI PRODUZIONE, NON RICICLABILE, VIENE RAFFINATO E TRASFORMATO IN UN PRODOTTO COMBUSTIBILE ALTERNATIVO AD ALTO POTERE CALORIFICO, DESTINATO A PROCESSI AD ALTO FABBISOGNO ENERGETICO PER I SETTORI INDUSTRIALI HARD TO ABATE.



I rifiuti raccolti raggiungono i nostri siti di stoccaggio, trattamento e cernita.



La frazione non riciclabile viene raffinata e trasformata in combustibile alternativo all'impianto di Maniago (Pn). Questo combustibile è un'alternativa alle fonti tradizionali (ad esempio fossili) per la produzione di energia termica ed elettrica. Il suo impatto ambientale è infatti minore, rendendolo particolarmente interessante per l'utilizzo nei settori industriali energivori. Il combustibile alternativo può essere sia solido che liquido.

COMBUSTIBILE ALTERNATIVO



I **combustibili liquidi**, prodotti a partire da rifiuti liquidi o semi-liquidi, vengono realizzati secondo le specifiche tecniche degli impianti che necessitano di combustibili ad alte performance.



I **combustibili solidi** sono realizzati con caratteristiche differenti a seconda delle specifiche e delle esigenze degli impianti finali. In particolare vengono realizzati per l'impiego nei cementifici, da utilizzare nelle varie fasi del processo termico di produzione del cemento (fiamma principale e calcinatore).



COMBUSTORI PER PRODUZIONE DI ENERGIA ELETTRICA



CENTRALI TERMoeLETTRICHE



INDUSTRIA SIDERURGICA



CEMENTIFICI



CHIMICO, FARMACEUTICO,
ENERGETICO E BONIFICHE

 bormioli pharma



ALIMENTI E BEVANDE



UNIGRA



ITALPIZZA



MANIFATTURIERO
E CONCRETE

PANARIAgroup



MARAZZI GROUP



ZIGNAGO VETRO



METALMECCANICO
E AUTOMOTIVE



Fornitore
Ufficiale
2023



salvagnini

HANNO GIÀ SCELTO I SERVIZI DEL GRUPPO HERAMBIENTE

CONTATTACI AL NUMERO
0427 735 611
E VISITA IL NOSTRO SITO



Recycla Spa
Società del Gruppo Herambiente

Sedi

Via Ponte Giulio, 62, Zona Industriale, 33085 Maniago (Pn)
Via Boscalto, 8, 31023 Resana (Tv)

Recycla.it
Herambiente.it

Finito di stampare nel mese di ottobre 2024